

IoT測定器通信統合ソフト を活用した改善例

新潟精機株式会社

PT事業部

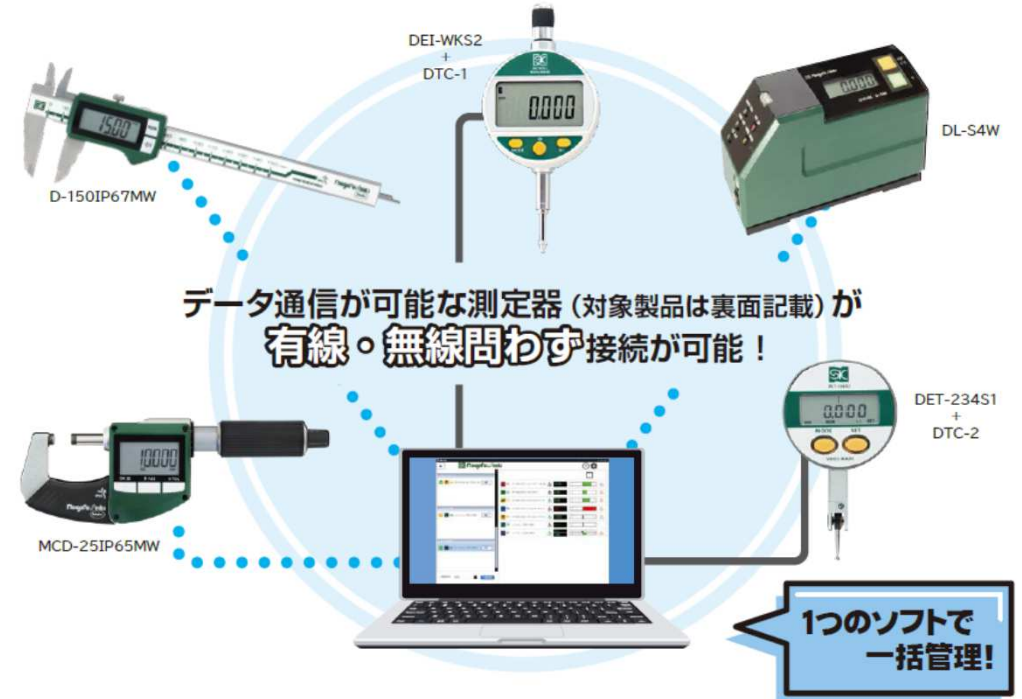
測定器通信統合ソフトSK-LOG

①測定器通信統合ソフトの機能

こんなお困りごとがありましたら…

- ☑手書きでの管理をやめたい
- ☑複数台を同時に管理したい
- ☑種類の異なる測定器を管理したい
- ☑指定した場所に入力したい
- ☑データを自動で取り込みたい
- ☑公差を指定し判別を行いたい
- ☑音声で測定値を確認したい

その問題を解決させていただきます！



測定器通信統合ソフトSK-LOG

①測定器通信統合ソフトの機能

問題解決が可能です

- データ通信が可能な測定器が有線・無線問わず接続可能
- Microsoft Excel等のセルに転送が可能です
- 複数台接続が可能
- 指定したセルへの入力が可能
- データを自動で取込み可能
- 公差を指定し判別可能
- 音声で測定値を読み上げる事が可能です

選択枠内で
様々な入力が可能!

様々なExcel入力方法に対応しており、セルの指定はもちろん、シート別での対応も可能。使用者に合わせた入力が可能になります!

	A	B	C	D
1	0.05	0.01	0.03	
2	0.03	0.00	0.02	
3	0.02	0.04		
4	0.01	0.02		
5	0.02	0.05		
6	0.00	0.02		

	A	B	C	D
1	0.05	0.02	0.02	0.01
2	0.03	0.00	0.01	0.00
3	0.02	0.02	0.05	0.02
4	0.05	0.02		
5				
6				

	A	B	C	D
1	0.05	0.02		
2	0.03			
3				
4	0.02			
5	0.01			
6	0.00			

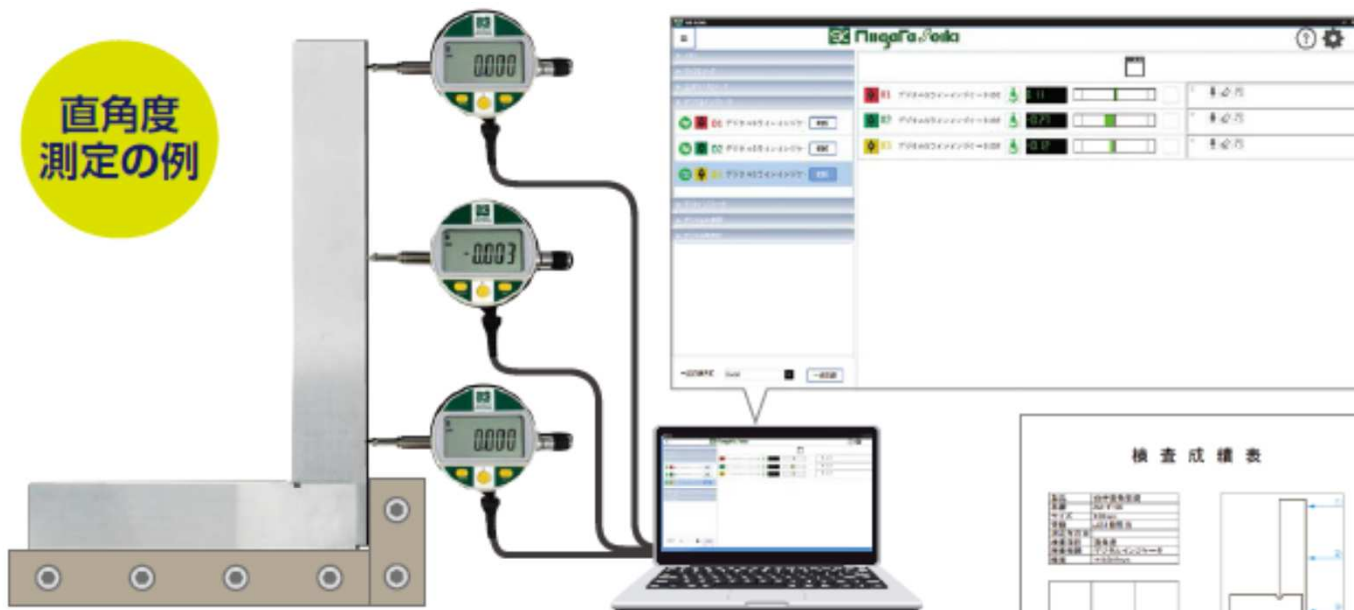
	A	B	C	D
1	0.05	0.02	0.03	0.1
2	0.03	0.00	0.02	0.0
3	0.02	0.01	0.04	0.2
4	0.01	0.00	0.03	-0.1
5				
6				

【複数測定器の一括記録】

測定器通信統合ソフトSK-LOG

②SK-LOGを使用した検査データ転送事例

～デジタルSラインインジケータを複数台接続、直角測定～



◆ デジタルSラインインジケータDEI-WKS-Nを使用

- デジタルSラインインジケータを治具に取り付け使用します。
- マスタと比較測定を行い、直角度の測定が可能です。
- 3つのデータを同時に取り込むことが可能となり、作業効率が上がります。



検査成績表

測定項目	1	2	3	平均
1	0.000	0.000	0.000	0.000
2	0.000	0.000	0.000	0.000
3	0.000	0.000	0.000	0.000
4	0.000	0.000	0.000	0.000
5	0.000	0.000	0.000	0.000
6	0.000	0.000	0.000	0.000
7	0.000	0.000	0.000	0.000
8	0.000	0.000	0.000	0.000
9	0.000	0.000	0.000	0.000
10	0.000	0.000	0.000	0.000
11	0.000	0.000	0.000	0.000
12	0.000	0.000	0.000	0.000
13	0.000	0.000	0.000	0.000
14	0.000	0.000	0.000	0.000
15	0.000	0.000	0.000	0.000
16	0.000	0.000	0.000	0.000
17	0.000	0.000	0.000	0.000
18	0.000	0.000	0.000	0.000
19	0.000	0.000	0.000	0.000
20	0.000	0.000	0.000	0.000

測定器通信統合ソフトSK-LOG

②SK-LOGを使用した検査データ転送事例 ～偏心測定システムを使用した円筒振れ測定～



◆ 偏心度測定システムROG-221LS / SラインテストインジケータDET-234S1を使用

- 偏心度測定システムを利用することで、従来Vブロックで測定を行っていた外径基準の振れ測定を簡易的に行うことが可能です。
- SラインテストインジケータとSK-LOGを併用することでさらに作業効率が上がります。



ROG-221LS
精度：2～3.5 μ m
専用アルミケース付
¥217,500



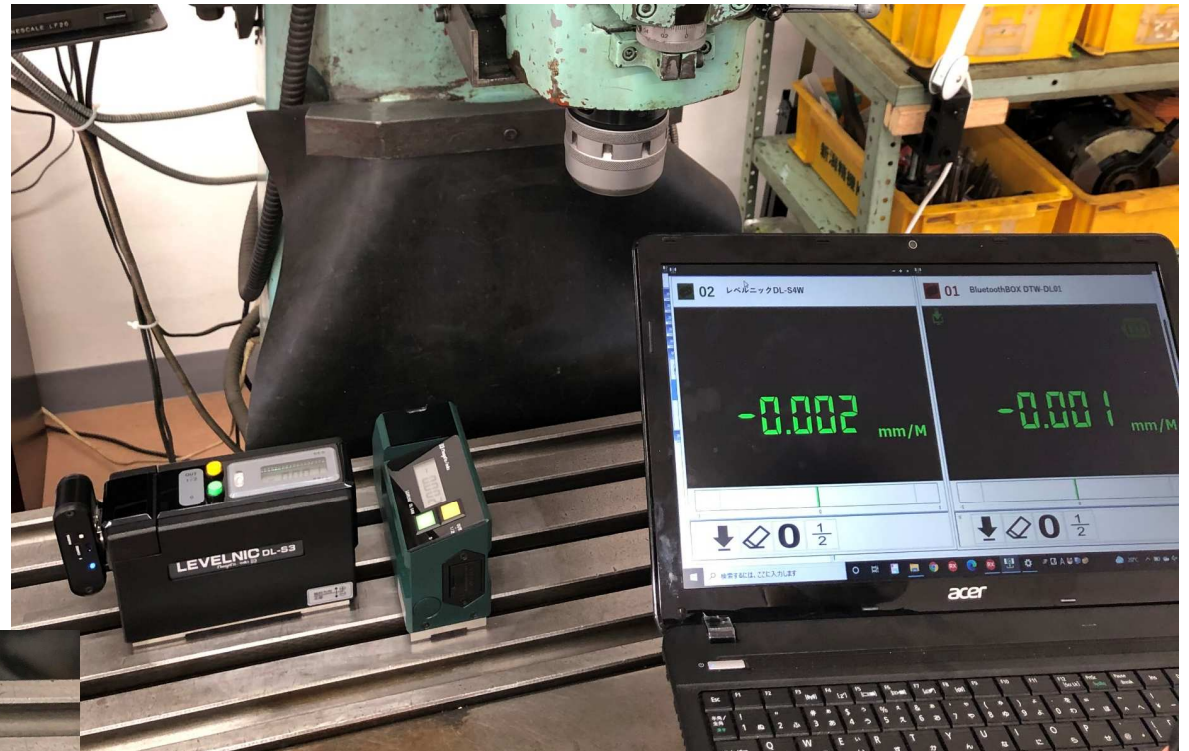
DET-234S1
測定範囲：0.8mm
最小読取値：0.001mm
¥57,000



DET-234S2
測定範囲：0.5mm
最小読取値：0.001mm
¥67,000

測定器通信統合ソフトSK-LOG

②SK-LOGを使用した検査データ転送事例 ～レベルニックを接続したXY同時測定～



ステージ精度をリアルタイムで
取込み、測定が可能・検査記録に
リアルタイムで記載できます。

測定器通信統合ソフトSK-LOG

②SK-LOGを使用した検査データ転送事例 ～機内測定のリジタル化～



平面研削盤上のマグネットチャックを取付た際に精度確認

その他、LMガイドの組立精度確認などデジタルインジケータの接続も可能です。

データ接続可能な機種選定方法

種別	製品	通信方式	接続ユニット
高精度デジタル水準器 レベルニック	DL-S4W (有線使用時)	有線	DL-P6
	DL-S4W (無線使用時)	無線	受信ユニット (付属)
	DL-S3 (有線使用時)	有線	DL-P6
	DL-S3 (無線使用時)	無線	DTW-DL01
	DL-S2W	無線	受信ユニット (付属)
	DL-S2W (USB)	無線	受信ユニット (付属)
	DL-m3 (有線使用時)	有線	DL-P6
	DL-m3 (無線使用時)	無線	DTW-DL01
角度計	デジタル角度計 レベルニック DP-30XY	有線	DP-C
	ベベルボックス BB-180W	無線	Bluetooth 内蔵 ※対応OS: Windows10

種別	製品	通信方式	接続ユニット
ノギス	デジタルSラインキャリパ	無線	WI-1M
	デジタルSラインキャリパ	有線	DTC-1
	GDCノギスシリーズ	無線	DTW-DG01
マイクロメータ	デジタルSラインマイクロメータ	無線	WI-1M
	デジタルSラインマイクロ	有線	DTC-1
	デジタルSライン三点マイクロメータ	有線	DTC-1
インジケータ	デジタルSラインインジケータ DEI-233シリーズ	有線	DTC-2
	デジタルSラインインジケータ DEI-WKSシリーズ	有線	DTC-1
	デジタルSラインテストインジケータ DET-234シリーズ	有線	DTC-2

測定器通信統合ソフト **SK-LOG**

特長

- 複数接続で一瞥表示や公差表示が可能
- 自動バージョンアップ機能